



建滔积层板控股有限公司

KINGBOARD LAMINATES HOLDINGS LIMITED

2/F, HARBOUR VIEW 1, NO. 12 SCIENCE PARK EAST AVENUE, PHASE II HONG KONG
SCIENCE PARK, SHATIN, N.T.

香港新界沙田香港科学园第二期科技大道东十二号海滨大楼一座二楼

TEL : (852) 2605 6493

FAX : (852) 2691 0445 / 2691 5245

Web site : <http://www.kingboard.com>

物质安全资料表

MATERIALS SAFETY DATA SHEET

1. 产品及厂商资料 PRODUCT AND COMPANY INDIFICATION

- 产品名称 PRODUCT NAME
- 物料编号 PRODUCT CODE
- 供应商名称 COMPANY NAME
- 商标 TRADE MARK
- XPC
- KB-1150
- 建滔积层板控股有限公司
KINGBOARD LAMINATES HOLDINGS LIMITED
- KB (绿色) GREEN COLOR

2. 成分/组成信息 COMPOSITION / INFORMATION ON INGREDIENTS

- 组成 COMPOSITION
- 组成比例 (重量%)
WEIGHT PROPORTION %
- 酚醛树脂、木浆纸、铜箔
PHENOLIC RESIN、KRAFT PAPER、COPPER FOIL
- 成份名称 含量
COMPOSITION CONTENT CAS NO.
- 酚醛树脂 PHENOLIC RESIN 44-46% 9003-35-4
- 木浆纸 KRAFT PAPER 42-44% 9004-34-6
- 铜箔 COPPER FOIL 11-13% 7440-50-8

3. 危险性 HAZARDS IDENTIFICATION

- 无特别的危险，但角边坚硬，防止划伤
NOT DANGEROUS SPECIALLY, TAKE CARE FOR ITS HARD CORNERS.

4. 应急措施 FIRST-AID MEASURES

- 皮肤 SKIN
- 眼睛 EYES
- 吸入物 INHALATION
- 摄入物 INGESTION
- 清洁创伤后送医院
CLEAN THE WOUND AND GO TO SEE A DOCTOR
- 用流水冲洗 15 分钟，如过敏现象持续发生，请求助于医生
FLUSH WITH CLEAN WATER FOR 15 MINUTES, IF THE ALLERGY UNCURED, TURN TO DOCTOR.
- 如粉末烟尘太多，请转到有新鲜空气的地方，如没有呼吸，请进行人工呼吸
IF TOO MUCH POWDER, TURN TO FRESH AIR; IF NO INHALATION, ASSIST BY ARTIFICIAL RESPIRATION
- 如吞服大量，请致电医生
CALL YOUR DOCTOR IF SWALLOWED THE CHEMICALS.

5. 火灾措施 FIRE-FIGHTING MEASURES

- 阻燃性 FLAME RETARDANT
- 潜在危险性 POTENTIAL HAZARD
- 保护装置 PROTECTION SETTING
- UL94V-HB
- 高温分解或者燃烧会释放出二氧化碳和氮气、水蒸气体。依照本地污水处理排放的规章排放污水
IT GIVES OUT CO₂ AND VAPOR BY HEAT. DRAIN WASTAGE ACCORDING TO LOCAL REGULATIONS.
- 使用呼吸装置
TO USE BREATHING EQUIPMENT

6. 泄露应急处理 ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

- 个人防护 PERSONAL PRECAUTION
- 环境注意事项 ENVIRONMENTAL NOTES
- 穿戴劳保用品
TO PUT ON LABOR INSURANCE WEARS.
- 无 NONE

7. 操作处置与储存 HANDLING AND STORAGE

- 使用时 IN USING
- 确保场所通风，避免形成污染源。必须戴劳保用品，以防止可能的板边/板角划伤肢体。一旦意外发生，应送医院进行适度的止血/消毒处理。
WELL-VENTILATED AND NO POLLUTIONS SOURCE. WEAR LABOR INSURANCE. TURN TO HEMOSTASIA AND DISINFECTION IF INJURY OCCURS.
- 储存 IN STORING
- 必须离地平放，贮存在 25℃，相对湿度小于 75%，无腐蚀性气体的库房。且应有必要措施防止雨淋/高温/机械损伤发生
BE STORED IN A FLAT PLACE AND ABOVE FIELD, UNDER TEMPERATURE OF 25℃, AND RELATIVE HUMIDITY 75%. NO CAUSTIC GAS. PREVENT HIGH TEMPERATURE, DRENCH AND MECHANICAL DAMAGE.

8. 接触控制/个体防护 EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION

- 保护呼吸系统
TO PROTECT RESPIRATION SYSTEM
- 保护手 HANG PROTECTION
- 保护眼睛 EYES PROTECTION
- 卫生保护
SANITATION PROTECTION
- 戴上合适的呼吸保护装置
TO WEAR PROPER RESPIRATION-PROTECTING EQUIPMENT.
- 无要求 NO REQUIREMENT
- 无要求 NO REQUIREMENT
- 工作完后用水和肥皂冲洗
TO FLUSH WITH SOAP AND WATER AFTER WORKING.

9. 物理及化学性质 PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

- 外观 APPEARANCE
- 颜色 COLOR
- 气味 ODOUR
- 高温分解
DECOMPOSE UNDER HIGH TEMPERATURE
- 温度极限符合 VDEC304
- 固体 SOLID,
- 棕色/ 黄色 BROEN/ YELLOW
- 无 NONE
- 在正常情况下使用无分解
NO DECOMPOSITION UNDER NORMAL CONDITIONS
- 130℃

PART21TEMPERATURE LIMIT

- 密度 DENSITY
- 1.43G/CM3 AT 20°C

10. 稳定性和反应性 STABILITY AND REACTIVITY

- 稳定性高，在常规使用条件下性能稳定，无分解。加热达300°C以上时产生分解气体 CO2 等
- HIGH STABILITY. STABLE UNDER ROOM TEMPERATURE. NO DECOMPOSITION. IT PRODUCES CO2 WHEN HEATED TO OVER 300°C

11. 毒性资料 TOXICOLOGICAL INFORMATION

- 无 NONE

12. 生态学资料 ECOLOGICAL INFORMATION

- 无 NONE

13. 废弃处理 DISPOSAL CONSIDERATIONS

- 要求 REQUEST
- 当地环保在地方政府的规章下范围之内，废弃物性质：工业废料
ACCORDING TO RULES FROM LOCAL GOVERNMENT, THE WASTE IS INDUSTRIAL
- 废弃处置方法：交专业处理废弃物的机构处理；边角碎屑可经适当处理后，进行其它用途的再生利用
DISPOSITION WAYS: HAND THE WASTE TO SPECIALITY INSTITUTION. THE SCRAPING AND CHIPPING WOULD BE DISPOSED FOR RECYCLING
- 废弃注意事项：边角废料、碎屑不可随意弃置
NOTICE THE SCRAPINGS AND CHIPPINGS CAN'T BE DEALT AR LIBERTY.

14. 运输信息 TRANSPORT INFORMATION

- 特殊运输注意事项
SPECIAL TRANSPORT AND NOTES
- 包装标志：包装外表面应标明制造厂名、产品型号、产品名称、产品规格、产品批号等。
PACKING MARKS:MANUFACTURER , PRODUCT TYPE,NAME, PECIFICATION AND LOT NUMBER
- 运输注意事项：防止雨淋、高温、机械损伤及日光直射。
TOPREVENT DRENCH, HIGH TEMPERATURE, MECHANICAL DAMAGE AND DIRECT SUNLIGHT.

15. 法规信息 REGULATION INFORMATION

- 适用法规 APPLICABLE REGULATIONS
- 在 EEC 规章范围内
IN COMPLIANCE WITH EEC STANDARD. ROHS, REACH

16. 其它信息 OTHER INFORMATION

- 版本 VERSION
- 1.0
- 修订日期 REVISE DATE
- 2012 年 02 月 01 日, 01 FEB, 2012